

HP-100 Bestück-Automaten

Technische Daten

Hybrid Abmessungen

LxBxH Offline 1700 x 1500 x 2200mm
 Inline 1200 x 1500 x 2200mm

Leiterplatte

Min. 0,5mm - max. 4,5mm dick
 Min. 30 x 30mm Offline max. 330 x 450mm
 Inline max. 300 x 500mm

Maximale Durchbiegung

0,5mm oben - 1mm unten

Bauteilhöhe

Oben max. 16mm - unten max. 30mm
 Höhere Bauteile auf Anfrage

Bestückungsgenauigkeit

0,05mm bei 3 Sigma mit 1µm encoder

Bestückungsleistung

Bis zu 4.600 Bt/St. nach IPC 6000 BT/St. nach Taktzeit

Bauteile

Chip, MELF, SOT, SOIC, TSOP, TNT, PLCC, QFP,CSP,µBGA
 BGA, LCC usw. kleinstes Raster 0,3mm

Bauteilgröße

0201 bis Blickfeld 42 x 42mm (01005 vorbereitet)

Achsenbewegung

X und Y, AC/DC Servomotoren mit Linearencodern und
 digitalem Motion Controller

Steuerung

Integrierte Mikroprozessorsteuerung mit CAN-Bus Interface
 kombiniert mit PC mit Windows® Oberfläche

Achsen Charakteristik	X	Y	Z	Theta
Inkrement	0.001mm	0.001mm	0.02mm	0.045 degr.
Max. Geschwindigkeit	3 m/s	3 m/s	3 m/s	-
Max. Beschleunigung	3G	3G	-	-

Interface

Voll SMEMA-kompatibel
 Transporthöhe 865 - 970mm

Feeder-Eigenschaften

Intelligente Feeder, Inline 88 Stück / Offline 132 Stück - 8 oder
 12 mm Gurte, 132 / 198 Bauteilstangen, Anzahl der Trays ist
 abhängig von der PCB-Größe; Gurtfeeder von 8 bis 44mm,
 Stangen bis zu einer Breite von 50mm, Tray 335 x 185mm

Vision System

ESI Correctplace, automatische PCB-Ausrichtung, komplette
 visuelle Bauteilausrichtung und Analyse mit Visionsystem.
 Prüfen der Bt-Beinchen, Verdrehwinkel, Anzahl und Größe von
 BGA-Kugeln und Beinchen

Kameras

1 Referenzmarken- und 2 Bauteilkameras

Strom- und Luftanschluss

230 VAC / 50 - 60 Hz / 2500 Watt
 6 Bar / 85 PSI / 80 L/min

Betriebstemperatur

18 - 30° Celsius

Geräuschemission

Während des Betriebs < 70 db(A)

Gewicht

450 kg ohne Feeder
 800 kg mit Feeder



DIMA SMT Systems NL B.V.
 Beukelsdijk 2
 5753 PA Deurne
 Niederlande

Tel: +31 493 352 752
 Fax: +31 493 352 750
 Email: sales@dimasmt.nl
 Web: www.dimasmt.com

Ihr Distributor

Alle Daten sind vom Hersteller bei Bedarf jederzeit ohne Ankündigung änderbar. HP0710D

HP-100 Bestück-Automaten



**"Der HP-100 ist ein flexibler,
 vollautomatischer Bestückungsautomat,
 ausgerüstet mit einem automatischen
 ESI Vision System"**



To improve your productivity

Extrem genau und flexibel Bestücken

DIMA, gegründet im Jahr 1984, präsentiert weiterhin modernste Anlagen, die optimierte Leistung, kurze Produktionszeiten, bessere Fertigungsqualität und geringere Kosten ermöglichen. Diese Ziele wurden durch die enge Zusammenarbeit von DIMA mit seinem internationalen Kundenkreis erreicht. Der weltweite Erfolg hat DIMA in die Lage versetzt, die für die Weiterentwicklung notwendigen Kenntnisse aus der Erfahrung der Anwender zu erlangen. Diese Kenntnisse waren von entscheidender Bedeutung für die Entwicklung des Bestückungsautomaten Hybrid. Der Bestückungsautomat Hybrid bietet das beste Preis/Leistungsverhältnis, das zur Zeit in der Industrie verfügbar ist.

High Speed Referenzmarken-Kamera

Die speziell für Referenzmarken und Teach In bestimmte Kamera bietet nicht nur eine extrem kurze Einrichtzeit, sondern auch die Fähigkeit, jede zur Lagekorrektur angebotene Marke zu erkennen.

Dual Bestückungskopf

Zwei integrierte, individuell in der Z-Achse programmierbare Pipetten bieten eine volle Bauteilkorrektur mittels Visionsystem. Zwei Kameras, eine CCD-Kamera für Bauteile bis zu einer Größe von 42 x 42 mm und eine Kamera für Bauteile von 0201 bis zu einer Größe von 12 x 12 mm sind standard.

Key Features

- Inline 88 Plätze für 8 oder 12 mm Feeder oder Offline 132 Plätze
- Standard mit 2 Bauteilkameras zur Bauteilkontrolle und Ausrichtung
- Automatische Referenzmarkenerkennung
- Keine Feeder-Platzreduzierung durch 12 mm Feeder
- 4.600 Bauteile/Stunde nach IPC
- Duale Bestückungspipetten
- Intelligente Feeder
- Dimasoft® One Key Bedien-Software
- Linear-Encoder-Technologie mit 0.001mm Auflösung
- Einfache Breitenverstellung des Inline-Transportes
- Offline Programmierung und Optimierung
- Inline oder Offline Ausführung lieferbar

Schneller Feeder-Wechsel

Alle Feeder-Positionen sind einfach erreichbar, was zur Reduzierung der Rüstzeiten beiträgt. Die Feeder können vor dem Rüsten vorbereitet werden und "im Flug" getauscht werden. Durch ein optisches Signal wird der Bediener vor dem Leerlaufen der Feeder gewarnt.

Maschinentypen

- | | |
|---------|--|
| HP-100 | Bestückungsautomat mit Referenzmarken- und zwei Bauteilkorrekturkameras, Freistehend mit bis zu 132 Gurt-Feederplätzen oder 198 Stangen-Feeder |
| HP-105 | Bestückungsautomat, wie HP-100 mit In/Out Transport mit bis zu 110 Feeder-Plätzen |
| HP-110 | Bestückungsautomat, wie HP-100 mit Inlinetransport mit 88 Feeder-Plätzen |
| HP-2100 | Tray-Wechsler für 6 JEDEC tray's |

PCB-Transporteinheit

Die Maschine entspricht vollständig dem SMEMA-Standard. Der beidseitige Transport erlaubt die Integration mit peripherem Equipment. Stand-alone Maschinen können, wenn erforderlich, auf der gleichen Seite be- und entladen werden.



DIMAsoft® Windows®

bietet dem Anwender eine Programmier-Software, die Andere, derzeit auf dem Markt verfügbarer Software weit voraus ist. Ihre einzigartigen Fähigkeiten ermöglichen eine schnelle, einfache und übersichtliche One Key Bedienung, welche die Programmierzeit drastisch reduziert. Auf Anfrage ist eine Demoversion erhältlich. Eine zum System passende Lagerverwaltungs-Software, CAD software, Batch traceability und Offline-programmier-Software sind auch von DIMA erhältlich.

Wirklich Intelligente Feeder

Diese Feeder sind mit einem programmierbaren Mikroprozessor ausgestattet, der eine Vielzahl von Managementinformationen bietet. Beispielsweise Aktuelle Bauteilanzahl, Bauteilinformationen, Bauteilname, Bauteilwert, Gehäuseinformationen oder ein Signal vor Leerlaufen des Feeders. Anders als bei anderen Systemen sind hier die Daten im Feeder hinterlegt. Dadurch wird keine zusätzliche Datenbank benötigt. Die DIMA Feeder haben das DIMA Schnellladesystem wodurch man innerhalb von 40 Sekunden einen Gurt laden kann. Für kurze Gurtabschnitte ist ein eigener Feeder lieferbar, auch bietet DIMA verschiedene Tray-Feeder. DIMA kann auch Feeder für bedruckte LED Bauteilen liefern.

Lebenslang Garantie

Feeder stecken ohne Ende! DIMA gibt auf die kontaktfläche der Feeder-Interface-Leiterplatte lebenslange Garantie.



photo: HP-110 mit Dual Vision, Tray Platform und Gürtstreifenfeeder



Photo: HP100

Weitere Produktionsgeräte von DIMA

- | | |
|---|------------------------------|
| ■ Zwangskonvektions-Reflow-Öfen | ■ Gurtungsmaschinen |
| ■ Kleber- und Lötpasten-Dosierautomaten | ■ Manuelle Bestückungsplätze |
| ■ Board Handling Geräte | ■ Schablonendrucker |
| ■ Inspektionsgeräte | ■ Lackierautomaten und Öfen |